

### INFORMAÇÕES GERAIS

Acoplamento sem retenção axial para união de tubos de todos os materiais. Requer pontos de ancoragem.



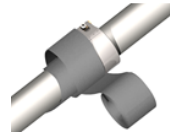
#### Pressão de operação

Para informações referentes às pressões de cada diâmetro, consulte nosso catálogo ou nossa equipe técnica para mais detalhes.

FLEX 1:  $\varnothing 48,3 \sim \varnothing 168,3$  mm

FLEX 2:  $\varnothing 219,1 \sim \varnothing 2.032$  mm

FLEX 3:  $\varnothing 219,1 \sim \varnothing 4.064$  mm



#### Proteção anti corrosão (tubos aterrados)

Visando proporcionar uma maior vida útil ao produto, recomendamos envolver o acoplamento em mantas de polietileno termo retráteis, fitas de proteção, ou métodos de proteção já validados pelo mercado, isolando o produto do meio agressivo.



#### Temperatura de operação

EPDM:  $-20^{\circ}\text{C}$  à  $+100^{\circ}\text{C}$

NBR/PVC:  $-20^{\circ}\text{C}$  à  $+120^{\circ}\text{C}$

Base: produto água

-> Para aplicações específicas, consulte-nos!



#### Elemento de vedação

EPDM: água potável, ácidos alcalis, ácidos leves.  
NBR/PVC: água, esgoto, gás, óleo, combustíveis, ar comprimido e hidrocarbonetos.

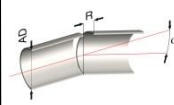
### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Para correto desempenho do produto, siga corretamente as instruções de instalação abaixo.



#### ETAPA 1 - PREPARAÇÃO

Remover da área a ser unida: carepas, revestimentos, rebarbas e quaisquer resíduos, garantindo que não haja sujeira ou quaisquer partículas sob o elemento de vedação.



#### ETAPA 5 - DESVIO ANGULAR "alfa"

Até  $\varnothing 60,3$  mm =  $5^{\circ}$

De  $\varnothing 76,1$  mm à  $\varnothing 168,3$  mm =  $4^{\circ}$

$\varnothing 219,1$  mm =  $2^{\circ}$

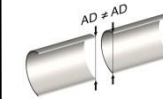
$> \varnothing 609,6$  mm =  $1^{\circ}$

Observar as distâncias entre tubos (ETAPA 3).



#### ETAPA 2 - POSICIONAMENTO E MARCAÇÃO

Marcar metade da largura do acoplamento em ambas as extremidades dos tubos. Para tubos de materiais termoplásticos acima de  $\varnothing 160$  mm, utilizar anéis internos de contenção em cada respectiva extremidade.

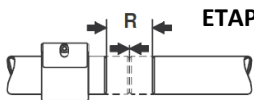


#### ETAPA 6 - DIFERENTES DIÂMETROS

Até  $\varnothing 100$  mm = 2 mm

A partir de  $\varnothing 100$  mm = 2 mm

A partir de  $\varnothing 300$  mm = 6 mm



#### ETAPA 3 - DISTÂNCIA EXTREMIDADES

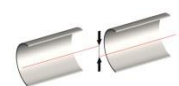


	sem cinta	com cinta
FLEX 1 ( $\varnothing 48,3$ à $\varnothing 60,3$ )	5	15
FLEX 1 ( $\varnothing 76,1$ à $\varnothing 114,3$ )	5	25
FLEX 1 ( $\varnothing 129$ à $\varnothing 168,3$ )	5	35
FLEX 2 ( $\varnothing 180$ à $\varnothing 1.200$ )	10	35
FLEX 3 ( $\varnothing 575$ à $\varnothing 1.200$ )	15	60 (permitido)



#### ATENÇÃO

Não exceder os limites indicados nas ETAPAS 3 a 6 ou cumulativamente. Os limites são para cargas estáticas e tubos rígidos. Para cargas dinâmicas, tais como: picos de pressão e empuxo, aplicar fator de segurança. Para aplicar fator de segurança, consulte-nos!



#### ETAPA 4 - CHECAR DESALINHAMENTO

Permitido 1% do  $\varnothing E$  (máximo 3 mm). Desalinhamentos superiores a isto, devem ser considerados como desvio angular.

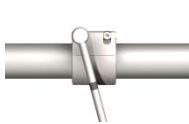


#### ATENÇÃO - CINTAS METÁLICAS INTERNAS

São utilizadas em casos de: grandes distâncias entre extremidades dos tubos, existência de vácuo, proteção contra líquidos agressivos, pressões externas. Essas cintas poderão ser adquiridas à parte.

### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

Para correto desempenho do produto, siga corretamente as instruções de instalação abaixo.



#### ETAPA 7 - FIXAÇÃO E APERTO INICIAL

Ajustar o acoplamento centralizando as extremidades do tubo à área de vedação. Apertar **levemente** os parafusos de forma alternada com chave manual ou parafusadeira.



#### PREVENÇÃO DE PROBLEMAS

Todos os acoplamentos são etiquetados com a recomendação de torque adequado. Portanto, não exceder os níveis recomendados.



#### ETAPA 8 - APERTO FINAL

Apertar os parafusos de fixação com chave de torque (torquímetro), aplicando o torque final indicado na etiqueta de identificação. A chave de torque deverá estar ajustada ao valor de torque indicado na etiqueta de identificação.



#### SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Em caso de vazamento, desinstale o acoplamento e repita o processo a partir da ETAPA 1. Os acoplamentos ASVOTEC são reutilizáveis.

Persistindo o problema, contate nossa equipe técnica ou rede de distribuidores autorizados.



#### INFORMAÇÕES

Os acoplamentos ASVOTEC não necessitam serem reapertados periodicamente. Basta a correta instalação.

Para tubos termoplásticos com diâmetros superiores a 160 mm, recomenda-se a utilização de anéis internos nas extremidades dos tubos.

#### EXEMPLO DE ANCORAGEM DE TUBULAÇÃO



#### LINHA DE PRODUTOS ASVOTEC/STRAUB



METAL GRIP



GRIP



GRIP  
FIRE FENCE



PLAST PRO



FLEX



OPEN FLEX



ASVOREP

#### ACESSÓRIOS DISPONÍVEIS PARA VENDA



ANEL INTERNO  
(STIFFENING RING)



CINTA PARA INSTALAÇÃO  
OPEN FLEX 2



GRAMPO PARA INSTALAÇÃO  
OPEN FLEX 1L